

H 300

# Scheda tecnica\*

|  |  |
| --- | --- |
| Modello | H 300 |
| Area di lavoro | 1500\*3000 mm |
| Tipo di piano | Fisso a lame |
| Fissaggio lamiera: | no |
| Dimensioni macchina | 2900 x 8500 x 2500 mm |
| Sorgente | Fibra Ottica |
| Modelli Sorgente | Raycus – nLight - IPG |
| Potenza Sorgente | 1 / 2 / 3 / 4 Kw |
| Peso netto della macchina | 6000 kg |
| Input voltaggio | 380V AC 1 fase 50/60Hz |
| Spina Elettrica | 32A 5P |
| Potenza | 40 Kw |
| Raffreddamento | Chiller S&A / Chiller SMC |
| Massima velocità a vuoto | 150 m/min |
| Precisione di posizionamento | ± 0.01 mm |
| Controllo del Laser | 1-100% settabile da software |
| Tipo di motori e servo-motori | Panasonic |
| Trasmissione | Cremagliera |
| Precisione di riposizionamento | <=0.01 |
| Software  | Cypcut / ESA Automation |
| Formati di file di taglio | DXF/AI / DWG / PLT / G |
| Gestione da remoto | Telecomando |
| Puntatore rosso | SI  |
| Gestione aria compressa eGas ausiliari | Regolatore di pressione automatizzata gestita via software. |
| Portata aspirazione | da 5000 m3/h |
| Certificazione | CE |
| Vetri certificati | UNIVET |
| \*scheda tecnica generica a carattere informativo. La configurazione della macchina deve essere definita nell’offerta/ordine d’acquisto |

# Optional\*\*

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Industria 4.0 | Predisposizione industria 4.0 tramite modulo MagicBox |
| Nesting Avanzato | CypNest |
| Stabilizzatore | Stabilizzatore  |
| Depolveratore  | Depolveratore a cartucce |
| Filtro ATEX | Specifico per taglio dell’alluminio |
| Monitor aggiuntivo | Eventuale monitor  |
| Telecamera per supervisione remota | Possibilità di monitorare e collegarsi alle videocamere della macchina da remoto PC/smartphone |
| \*\*Optional a carattere informativo, l’inclusione di tali optional deve essere definito nell’offerta/ordine d’acquisto |
|  |

# Materiale lavorabili\*\*\*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Materiale | Marcatura monolinea | Taglio |
| Acciaio carbonio |  |  |
| Acciaio INOX |  |  |
| Alluminio |  |  |
| Rame |  |  |
| Argento |  |  |
| Oro |  |  |
| Ottone |  |  |
| Acciaio zincato |  |  |
| Metalli Verniciati |  |  |
| Corten |  |  |
| Alluminio anodizzato |  |  |
| Lamiere con pellicola |  |  |
| \*\*\*Scheda a livello informativo. I materiali lavorabili possono variare dalla tipologia di sorgente laser montata |